

2022 年全国职业院校技能大赛（中职组）农机维修赛项

模块三 履带自走全喂入式联合收割机维修评分标准

题号	考核内容	考核要点	分值	评分标准
1	准备工作 (5 分)	包括清洁、检查和备齐所需工、量具等操作前准备	5	1.未带安全帽扣 1 分； 2.检查漏一项扣 0.5 分； 3.清洁漏一项扣 0.5 分。 未按试卷题目要求做的不得分，未做的项目不得分，配分扣完为止（以下相同）
2	联合收割机整车检查及维护 (11 分)	检查并清洁联合收割机发动机空气滤清器	2	1.检查时不分离动力传递扣 1 分； 2.检查前发动机不熄火扣 1 分； 3.检查打开位置不符合要求扣 1 分； 4.检查未清理每项扣 1 分； 5.排除方法不正确扣 1 分； 6.黄油嘴每漏一处扣 0.5 分。
		检查并清理输送槽堵塞	2	
		检查并清理谷粒输送搅龙堵塞	2	
		检查并清理卸粮提升搅龙堵塞	2	
		给行走系统各轮黄油嘴加注润滑脂	3	
3	诊断排除联合收割机电路故障 (10 分)	按照故障征象判断排除联合收割机电路故障	10	1.启动前的检查 ①检查冷却液、机油、液压油、燃油，漏一项扣 0.5 分； ②主、副变速手柄等应处于“空”、“中间”或“分离”位置，漏一项扣 0.5 分； ③每次启动前鸣笛，未鸣笛，每次扣 0.5 分。 2.启动 转动启动开关，每次启动时间不得超过 5 秒，两次启动之间应有明显间隔，连续启动不得超过 3 次。操作错误，每次扣 0.5 分； 3.诊断故障不准确每项扣 1 分； 4.不能正确使用万用表或其他测试工具扣 1 分； 5.更换零件（元件）不能判断说明故障原因或判断错误的，每次扣 1 分； 6.不了解故障征象，不按程序排除每处扣 1 分； 7.作业单填写不正确每空扣 0.5 分，上限 2 分。
4	联合收割机底	检查并调整制动踏板的自由行程	4	1.检查前没解除制动踏板锁止扣 1 分； 2.升起割台未放下安全支架扣 1 分； 3.测量方法不正确扣 1 分；

	盘转向系统和制动系统的检查调整(8分)	检查并调整转向助力油缸调节螺杆与转向摇臂之间的间隙	4	4.测量位置不正确每处扣0.5分; 5.调整方法不正确,每项扣1分; 6.调整结果不正确,每项扣1分; 7.作业单填写错误或漏填每处扣0.5分,上限2分。
5	履带张紧度的检查调整(5分)	检查并调整履带张紧度	5	1.顶起的位置、方法不正确或没有完全顶起离地的每扣1分; 2.工具选用或使用不正确扣1分; 3.操作方法不正确每扣1分; 4.调整方法不正确每扣1分; 5.调整结果不正确扣1分;5. 6.作业单填写不正确每空扣0.5分,上限1分。
6	检查调整切割器,使之符合技术要求(15分)	护刃器更换	2	1.工具选用错误扣0.5分; 2.工具使用错误扣0.5分; 3.量具选用错误扣0.5分;
		护刃器直线度的检查	3	4.量具使用错误扣0.5分; 5.操作程序不正确扣1分; 6.操作方法不正确扣0.5分; 7.作业单填写共1分,裁判按作业单填写的错误率酌情扣分。
		割刀对中性的检查与调整	5	1.测量基准位置不标记或标记错误扣1分; 2.工具选用错误扣0.5分; 3.工具使用错误扣0.5分; 4.操作程序不正确扣1分; 5.操作方法不正确扣0.5分; 6.调整后未复查扣1分 7.作业单填写共1分,裁判按作业单填写的错误率酌情扣分。
		割刀间隙的检查	5	1.检查位置不正确扣1分; 2.检查方法不正确扣1分; 3.操作程序不正确扣2分; 4.量具选用不正确扣0.5分; 5.量具使用不正确扣0.5分; 6.作业单填写共1分,裁判按作业单填写的错误率酌情扣分。
7	联合收割机田间收割作业割台输送槽喂入口堵塞故障诊断	喂入搅龙叶片与割台底板间隙的检查与调整	2	1.不会分析故障原因该题不得分。 2.能分析出故障原因,存在以下问题,按照下面要求进行评分。 (1)检查前没锁止割台扣2分; (2)检查时不分离动力传递扣1分; (3)未排除故障每处扣2分;
		伸缩齿的更换	4	(4)操作方法不正确,每处扣1分; (5)操作程序错误扣1分; (6)测量基准位置不标记或标记错误扣1分;

	断与排除 (10分)	输送链耙与输送槽支架之间间隙检查与调整	4	(7) 装后测量方法不正确扣 1 分; (8) 安装后调整方法不正确, 每项扣 1 分; (9) 安装后调整结果不正确, 每项扣 1 分; (10) 调整后未复查, 每项扣 1 分; (11) 作业单填写错误一处扣 0.5 分, 配分 2.5 分, 配分扣完为止。
8	拨禾轮检修 (3分)	检查更换损坏及漏装拨禾弹齿	3	1.未更换拨禾轮弹齿扣 2 分; 2.安装后不符合技术要求扣 1 分; 3.工具选用错误扣 0.5 分; 4.工具使用错误扣 0.5 分。
9	割刀总成动刀片的更换 (6分)	在动刀杆总成上更换铆接指定的动刀片	6	1.工具选用错误扣 0.5 分; 2.工具使用错误扣 1 分; 3.操作程序不正确扣 2 分; 4.铆接方法不正确扣 2 分; 5.铆接质量不符合技术要求扣 2 分。
10	更换割台输入皮带和振动筛皮带 (10分)	更换割台输入皮带	5	1.拆卸方法不正确扣 1 分; 2.更换时戴手套扣 1 分; 3.安装前未核对型号扣 1 分; 4.操作程序不正确扣 1 分; 5.操作方法不正确扣 1 分; 6.测量位置不正确扣 1 分; 7.工具选用错误扣 0.5 分; 8.工具使用错误扣 0.5 分。
		更换振动筛皮带	5	
11	液压传动系统压力测试 (12分)	在收割机测试割台提升油缸的提升压力	6	1.不检查液压油油面高度扣 1 分; 2.仪器安装不正确扣 1 分; 3.测量位置不对扣 1 分; 4.检测方法不正确扣 1 分; 5.测试转速不符合要求扣 1 分; 6.测试结果不正确每项扣 1 分; 7.分析结论不正确扣 1 分; 8.工量具使用不当扣 0.5 分; 9..作业单填写共 2 分, 裁判按作业单填写的错误率酌情扣分。
		在联合收割机液压组合分配器处测量液压转向压力	6	
12	安全文明生产 (5分)	1.遵守安全操作规程; 2.整理、清洁作业现场。	5	1.非规范操作扣 1 分, 违反安全操作规程每次扣 1 分; 2.操作现场不整洁扣 1 分; 3.现场未整理扣 2 分。
13	综合项扣分	1.因操作失误造成零件及工量具损坏每次扣 3 分; 2.因违规操作发生重大人身或设备事故, 全题按零分计; 3.上述每个项目配分扣完为止, 未完成部分不得分; 4.得分相同者按完成时间排序, 用时少者列前; 5.综合项扣分在以上总得分中扣除。		
合计分值			100	
计时				