



技术要求:

1. 铜管弯制后, 需整形, 弧度大小一致, 直管垂直。
2. 铜管弯制后无划伤, 光滑。
3. 铜管材质为铜管。
4. 铜管弯制后, 所有圆弧段应该大小一致, 不能有大小弧存在。
5. 铜管组件焊接后, 用氮气吹污, 检漏, 无漏。

热交换组件		比 例	图 号
			R003
设 计	中职组制冷与空调设备组装与调试赛项专家组		
制 图			